

Tractor de remolque eléctrico, con diseño compacto e inteligente

PRESENTACIÓN

El diseño inteligente y muy compacto del tractor, permite fácilmente realizar acciones de arrastre en pequeñas distancias

Para el arrastre de carros de supermercado, carritos o remolques es lo mas rapido y eficiente. Muy util en supermercados, fábricas, hospitales o aeropuertos.

Ventajas

- Fuerza de arrastre de 1.500 kg.
- Fácil de operar con diseño compacto.
- Fácil cambio de baterías.
- Cargador externo.
- Robusto y compacto debido a su eje motriz.
- Rueda estándar maciza antihuella con opción de rueda neumática para otros usos diversos.



Suave aceleración.
Controlador electrónico de velocidad continúa

Fácilmente maniobrible



Timón ajustable

Permite posiciones más ergonómicas.

Cargador externo

El cargador externo garantiza una segunda opción disponible de batería para las operaciones más largas.



Protección de descarga total

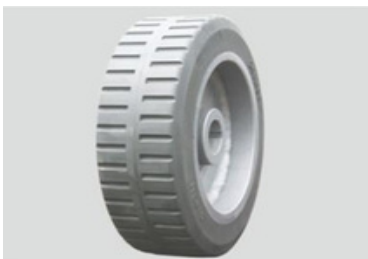
El indicador de carga protege a la batería de descargas totales.



Cambio de baterías

Fácil, seguro y fiable.

Ruedas que no dejan marca



Ruedas giratorias estables

Ruedas que garantizan una mayor estabilidad y que impiden daños al suelo.

Tractores de Arrastre			
Características	1.2	Referencia	10838-C
	1.3	Potencia	Bateria
	1.4	Tipo de operario.	Ordinario
	1.5	Capacidad de arrastre	Kg. 1.500 Kgs
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm) 325
Peso	2.1	Peso máquina	Kg. 127 Kgs
Ruedas	3.1	Ruedas	Macizas
	3.2	Tamaño ruedas delantera (ØxAncho)	(mm) Ø215x80
	3.3	Tamaño rueda trasera	Ø75x32
	3.5	Número delanteras/traseras(x=ruedas motrices) 3.6	02x+2
		Pisada de rueda frontal	b10 185
	3.7	Pisada de rueda trasera	(mm) 380
Dimensiones	4.9	Altura timón (manillar) posición de conducción 4.19	b11 750/1250
		Longitud total	(mm) h14 810
	4.21	Ancho total	(mm) L1 540
	4.32	Distancia hasta el suelo, distancia entre ejes	(mm) 38
	4.35	Radio de giro	b1 (mm) 475
Datos rendimiento	5.1	Velocidad desplazamiento, cargado, descargado	m2 (mm) 4,2/4,5
			Wa (mm)
	5.6	Pendiente Máxima superable cargado con 600 kg 5.10	km/h 10
	Freno de servicio	%	Electromagnetico
Motor eléctrico	6.1	Indicador de potencia del motor S2 60min	0,3
	6.3	Tipo de Batería	KW Gel
	6.4	Voltaje de batería, capacidad normal K5	24/20
	6.5	Peso batería	V/Ah 16
Datos adicionales	8.1	Tipo de control de velocidad	Kg DC-speed control
	8.4	Nivel sonido para oído conductor acc. a EN 12053	dB (A) 62

