

ARMARIO DE SEGURIDAD PARA BATERÍAS DE LITIO CON RESISTENCIA AL FUEGO
Tipo 90 CERTIFICADO SEGÚN EN14470-1
EN16121

Construcción

Estructura de doble cuerpo construida completamente (interna y externamente) en plancha de acero electrolgalvanizado con espesores de 1 a 1,5 mm., plegada a presión en frío, toda la estructura está barnizada con polvos epoxídicos antiácidos aplicados en galería térmica a 200° C.

Peculiar aislamiento formado en paneles de fibra de lana de roca de alta densidad (exentos de fibroceraámica) para altas temperaturas (800°C) y paneles en sulfato de calcio. Paredes internas del armario acabadas en laminado melamínico de alta resistencia incluso a los vapores más agresivos.

Especificaciones

- Cierre hidráulico de las puertas a una temperatura superior de 47 ° C .
- Cerradura con llave y bloqueo de puertas.
- Pies inferiores ajustables para nivelado del armario.
- Válvulas con cierre automático (70 ° C) instaladas en conductos de entrada y salida de aire, certificadas 90 minutos, situadas en la parte superior e inferior del armario.
- Salida para ventilación diam. 100mm situada en la parte trasera del armario
- Bisagras anti-chispas.
- Juntas de aislamiento termo-expandibles de 3cm .
- 1 cubeto de fondo con rejilla superior . Toma de tierra para prevenir cargas electroestáticas.
- Peso total : 135Kg
- Dimensiones

Externas: 1090x520x720 h mm.

Internas: 978x349x593 h mm.

Referencia LITIO NF711

